



余姚市新德高塑料科技有限公司

Yuyao New Degao Plastics Technology CO.,ltd

检测报告

Certificate of Analysis



品 名 Name	ABS 复合		规 格 Spec quantity	KJD678R-BZ
材料特性 material properties	抗静电		颜 色 Color	本色
			样品状态	颗粒
用 途 use	80*10*4		加工方式	注塑
性能项目	试验条件	测试方法	测试数据	单位
机械性能 Mechanical Properties				
弯曲强度 bending strength		GB/T9341-2008	52	MPa
弯曲模量 flexural modulus		GB/T9341-2008	1921	MPa
拉伸强度 tensile strength	20mm/min	GB/T1040-2006	31	MPa
屈服强度 yield strength		GB/T1040-2006	30.2	MPa
断裂伸长率 elongation at break		GB/T1040-2006	13.5	%
简支梁缺口冲击强度 Charpy Notched Impact Strength		GB/T1043.1-2008	21	KJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度 Notched Impact strength of simply supported bea		GB/T1043.1-2008	27	KJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度 Notched impact strength of cantilever bea		GB/T1843-2000	24	KJ/m ²
其他性能 Others				
熔体流动速率 Melt Flow Index		GB/T3682-2000	22	g/10min
密度 Density		GB/T1033-1986	1.06	g/cm ³
热变形温度 Distortion Temperature	A 法-120℃	GB/T1633-2000	80	℃
表面电阻 Sruface resistance		GB/T1401-2002	10 ⁷⁻⁹	Ω • cm
邵氏硬度 D			75	D
注塑成型工艺 Injection molding process	干燥温度	85 度	干燥时间	4-5 小时
	注塑温度	195-210 度	模具温度	70 度
结 论 conclusion (样条尺寸 80*10*4mm)	以上数值及成型工艺为实验室经典值, 只做参考, 可以根据不同机型模具及产品要求做上述工艺适当调整. 不作为品质指标及其它任何用途的保证. 详情咨询 0574-62636666			

检验员: 毛高峰

审核: 谷夏芬

报告日期: